

Materia Legislativa - 151/2006

Tipo: MOC - Moção

Data: 2 de Agosto de 2006

Ementa: "CONGRATULAÇÕES AO ATLETA JAÍLTON ALVES DE OLIVEIRA, PELA MEDALHA DE OURO, NA MODALIDADE CAPOEIRA, CONQUISTADA NA 50ª EDIÇÃO DOS JOGOS REGIONAIS, NA CIDADE DE BRAGANÇA PAULISTA".

